



KP 500 AUTOMAT

Automatická krátcí pila

Technologie automatického zkracování materiálu

Krátící pila, která splňuje stanovené cíle

KP 500 AUTOMAT je automatická krátící pila, kterou může obsluhovat jeden operátor. Obsluha stroje vkládá vstupní materiál na zavážecí stůl a po řezu odebírá vykrácené díly z výstupního stolu, které pak pohodlně třídí dle délek. Všechny operace včetně řezu a podávání materiálu provádí pila sama. Automat pracuje se zadanými rozměry a parametry, které obsluha navede do hlavního programu zobrazovacího panelu a nedělá chyby.



Moderní technologie zpracování masivního dřeva s použitím krátící pily **výrazně zvyšuje výtěžnost, produktivitu a zhodnocuje kvalitu dřevní hmoty**. Samozřejmostí je kladen velký důraz na kvalitu řezu a jednoduchou obsluhu stroje. Krátící pila je určena pro malé, střední i velké dřevařské a truhlářské provozy. Hlavní výhodou je nejen **vyšší rychlost pozicování materiálu do řezu**, ale především kvalitou, kolmostí řezu prken, hranolů a dalšího truhlářského řeziva.

Krátící pila **KP 500 Automat** splňuje stanovené cíle **hospodárnější výroby a dosažení vyšší produktivity práce**.



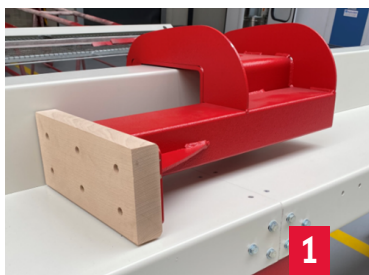
Automatická kráticí pila

KP 500

Jednoduše bezkonkurenční především v **úspoře pracovníka** a **zefektivnění** zkracování materiálu.

/ možnost volby délky vstupního a výstupního stolu

/ **plynulá regulace zdvihu kotouče** – pro rychlost řezu, zaručuje čistý a kvalitní řez bez vytrhaných vláken
Samozřejmostí jsou bezpečnostní prvky, které zajišťují bezpečnost práce na kráticí pile. Stroj splňuje přísné požadavky na bezpečnost práce, vyplývající z příslušných nařízení a směrnic ES.



1/ Zavážeč

Materiál je pozicován do řezu jednoduše pomocí zavážeče. Obsluha pily vkládá materiál na vstupní podávací stůl stroje. Sešlápnutím nožního pedálu potvrdí řezací cyklus a dochází k automatickému pozicování a krácení materiálu. Vykrácený materiál na výstupním stole z pily odpovídá zadaným délkám v řezném programu stroje.



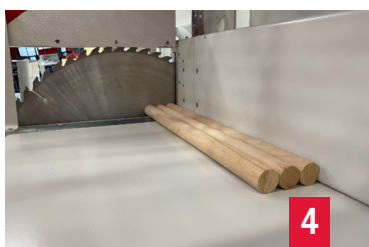
2/ Posuvné prodloužení výstupního stolu (Opce)

Výstupní část pracovního stolu může být vybavena posuvným prodloužením pro separaci dřevěného odpadu do boxu. Pro umožnění snadného přechodu kratších délek materiálu z fixního stolu na výstupní hnaný válečkový dopravník.



3/ Vyrážení materiálu (Opce)

Pro zefektivnění a usnadnění výroby doporučujeme doplnit stroj o opci výstupního hnaného válečkového dopravníku s vyrážením. Stroj je osazen jedním vyrážčem pro usnadnění odebrání materiálu, nebo dvěma vyrážči pro třídění maximálně dvou délek výstupního materiálu. Materiál může být vyrážen na gravitační skluzy nebo do boxů.



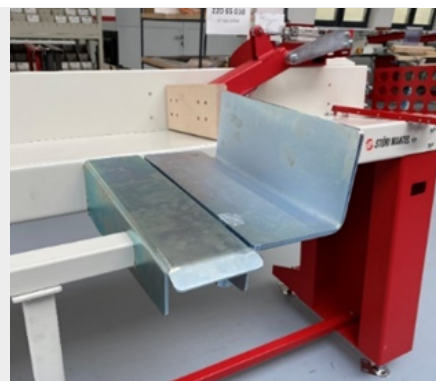
4/ Zkracování různorodého materiálu

Zkracovací automat si poradí i s profilovaným materiálem. Garantovaná přesnost délky kráceného materiálu je $\pm 0,5$ mm v paketu. Jednotlivé řezy jsou plně automaticky provedeny. Kromě masivního dřeva, lze řezat i mnoho dalších materiálů např. plast, hliník nebo materiály různých profilů.

Inovativní řešení, na které se dá spolehnout

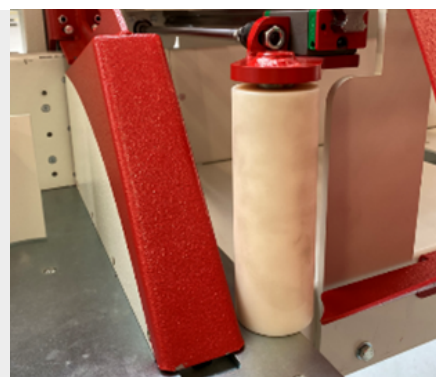
1/ Unikátní příčné prodloužení s dorazem (Opce)

Rozmístění příčného prodloužení může být umístěno dle požadavků zákazníka. Příčné prodloužení je rozmístěno na vstupním stole v roztečích definovaných délek vstupního materiálu. Dle délky vstupního materiálu, obsluha stroje přemístí k příslušnému prodloužení doraz paketu. **Doraz** slouží k zarovnání paketu.



2/ Přítlačná rolka (Opce)

Standardní výbavou stroje je vstupní boční pneumatický přítlak, který zajišťuje fixaci a vyrovnaní vstupního materiálu při pozicování k řezu. Materiál nejen fixuje, ale také zajišťuje kolmost a přesnost řezu. Další alternativou je opce „přítlačná rolka na výstupu“ tato opce navyšuje kolmost posledního řezu.



3/ Bezpečnost

Bezpečnostní prvky vždy na pravém místě pro maximální eliminaci zranění. I při nedbalém založení materiálu na zavážeč stůl, kdy se vrací zavážeč na výchozí pozici je opatřena koncovou patkou s bezpečnostním spínačem pro předejití poškození stroje či zranění obsluhy.



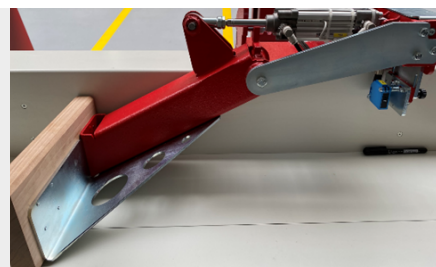
4/ Inovativní řešení

Hlídní řeziva v paketu, proti kolizi prohnutého materiálu s horním přítlakem. Tohle inovativní řešení zvyšuje bezpečnost pro obsluhu a vyvaruje se střetnutí materiálu založeného v paketu nad rámec řezného digramu pilového kotouče.



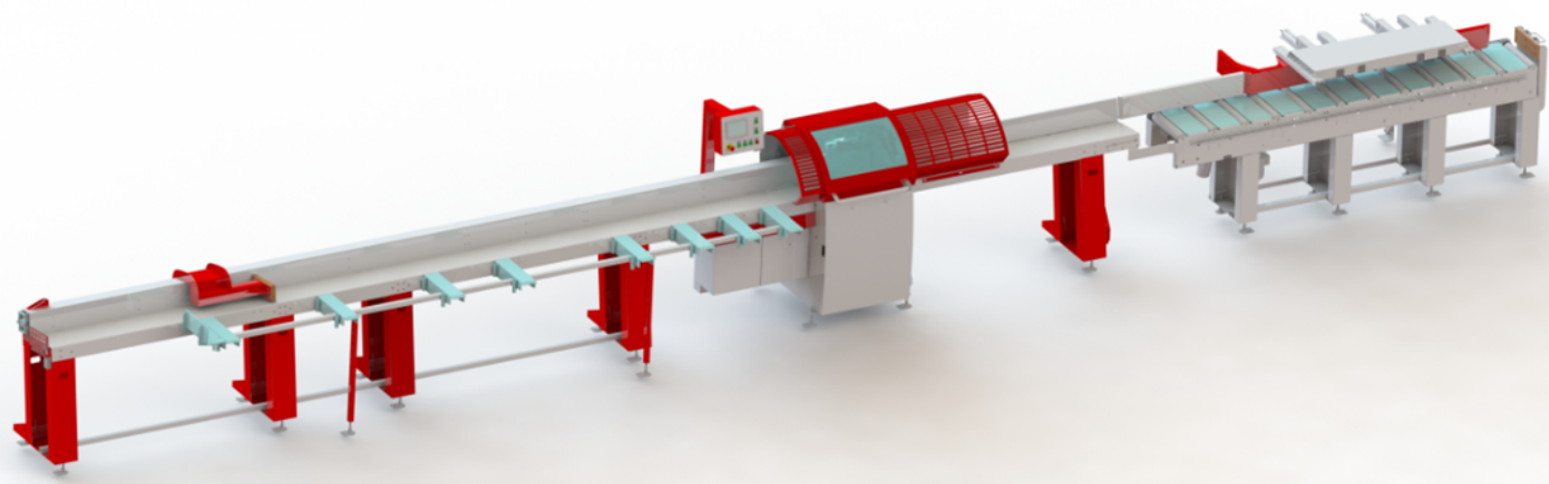
5/ Ergonomie (Opce)

Pro úsporu času pracovního cyklu nabízíme opci zvedací klapku zavážeče. Tato opce umožňuje založit materiál v době zavážení materiálu k poslednímu řezu.



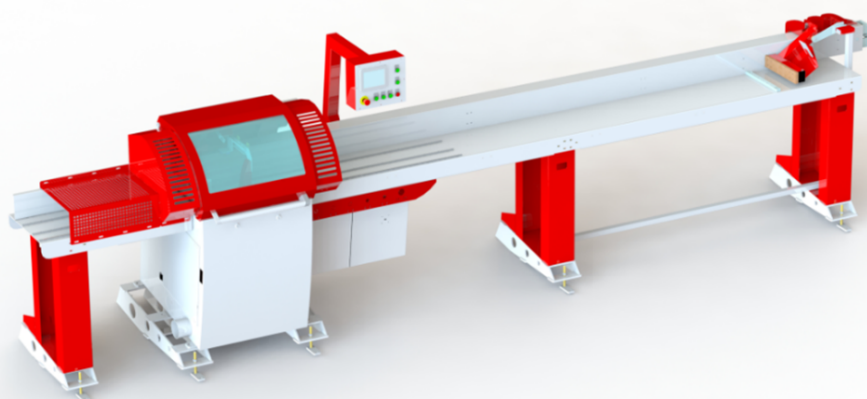
*Ve všech směrech **přizpůsobená** vašim požadavkům*

Modulární řešení nabízí dokonalé přizpůsobení vašim potřebám, aby vám poskytla budoucí flexibilitu pro vaši expanzi. Tato pila je správnou volbou všude tam, kde řežete desky ve velkém počtu nebo zkracujete materiál v paketu. Můžete zpracovat daleko více materiálu než ručním zkracováním, efektivně, bez námahy a hlavně **BEZPEČNĚ!** Kromě masivního dřeva, lze řezat i mnoho dalších materiálů např. plast, hliník nebo materiály různých profilů s přesným a kolmým řezem. To vše není pro KP 500 Automat žádný problém.



Vyšší produktivita **automatické třídění materiálu**

Díky efektivnímu řešení konstrukce KP 500 Automatu může základní stroj být vybaven automatickým tříděním. Tímto způsobem zvyšujete produktivitu a snižujete náklady na obsluhu. Maximální efektivita díky výstupnímu dopravníku s vyrážecím místem pro různé délky materiálu.



KP 500 AUTOMAT — jednoznačně bezkonkurenční

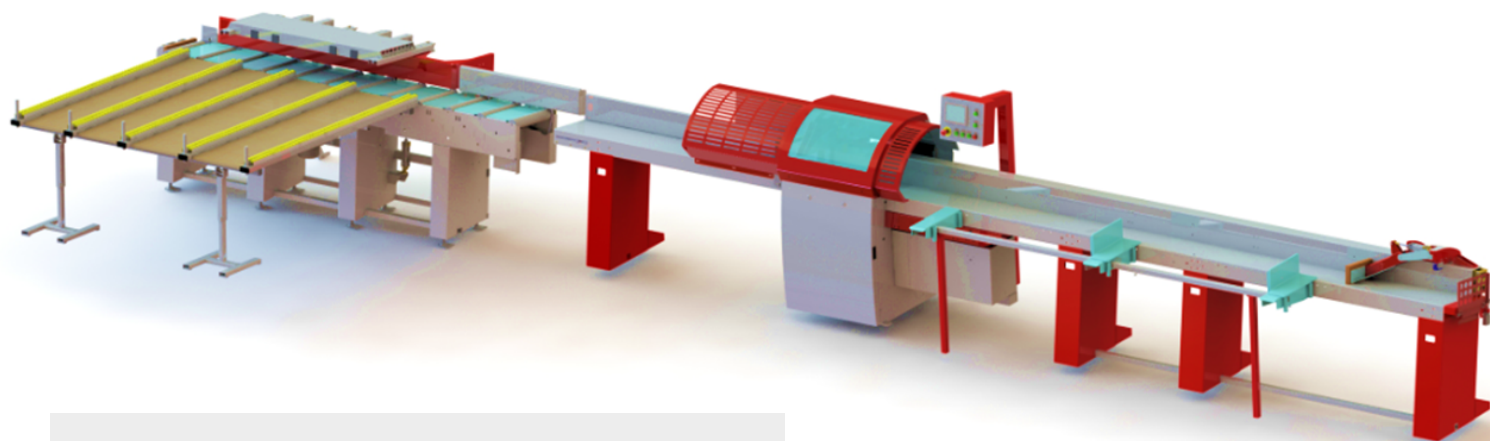
Díky intuitivnímu ovládání na dotykovém display. Obsluha nastaví jednoduše volbu délek materiálu a počet kusů požadovaného sortimentu, který chce na krátit.

Pro paletový přířez v paketu nastavíte přední i zadní ořez dle požadavků. Tímto natavením docílíte, že bude automat bude neustále krátit nadefinované hodnoty, dokud nesplní požadavek počtu kusů zapsané v programu.

Vstupte do světa automatizace krácení dřeva

Maximální flexibilita

Potřebujete vstup materiálu ke krácení zleva z důvodu dispozice toku materiálu k dalšímu zpracování? Konstrukce KP 500 Automatu umožňuje nezbytnou svobodu pro tohle řešení. Pro usnadnění manipulace s těžkými břemeny jsou na výstupním stole válečky.



Pracujte efektivně

Řešení pro obsluhu jedním pracovníkem. Obsluha si připraví materiál na příčné prodloužení. Založí materiál do řezu, během procesu řezu materiálu má dostatek času připravit další materiál na vstup. Výstupní válečkový dopravník odebírá materiál za řezem a s pomocí vyrážače je materiál přesunut na gravitační skluz nebo do boxu.

Automatická kráticí pila KP 500 umožňuje širokou škálu aplikací

Kráticí pila umožňuje nejenom příčné řezy, ale i provádění řezů v paketu, zkracování sendvičových panelů s ocelovou výztuží, plastů a jiných materiálů. Pokud zpracováváte velké množství řeziva a potřebujete být při realizaci svých zakázek flexibilní a disponovat při zkracování vysokým řezným výkonem a bezpečným provozem, pak tato pila pro Vás bude představovat efektivního pomocníka s rychlou ekonomickou návratností.

Výhodou stroje je **jednoduchá obsluha, vysoká rychlost a přesnost jednotlivých řezů a vysoký stupeň flexibility vstupních a výstupních rozměrů zpracovávaného materiálu.**



Charakteristiky **KP 500 AUTOMAT**

- / vysoká provozní spolehlivost
- / uživatelská přívětivost
- / pohodlná výměna pilového kotouče
- / snadné a intuitivní ovládání
- / ergonomicky umístěné ovládací prvky
- / dotykový display
- / velká přesnost zkracování
- / lze vytvořit pořezové kombinace
- / vysoký stupeň bezpečnosti
- / levé i pravé provedení z pohledu obsluhy



Technické údaje

automatická krátcí pila KP 500 AUTOMAT

V tabulce jsou uvedeny hlavní technické vlastnosti.
Podrobnější informace vám rád zodpoví odborník STÖRI MANTEL.

	STANDARD
Délka řezného materiálu	3 200–7 200 mm
Šířka materiálu	dle řezného diagramu
Pilový kotouč Ø 550 mm (výška řezu max.)	135 mm
Pilový kotouč Ø 500 mm (výška řezu max.)	110 mm
Přesnost řezu	± 0,5 mm
Rychlost posuvu nástroje do řezu	regulovatelná
Výška zdvihu kotouče	nastavitelná
PILOVÝ KOTOUČ	
Vnější Ø pilového kotouče FLS 120 ECO	500 mm
Vnější Ø pilového kotouče FLS 160 ECO	550 mm
Vnitřní Ø upínacího otvoru kotouče	80 mm
Povolené otáčky kotouče	3 000 ot./min.
Kotouč pouze v provedení SK	*
ZAVÁŽECÍ ZAŘÍZENÍ	
Pohonná jednotka	AC SERVO
Lineární posuv v uzavřeném profilu	jednoduchá údržba
Rychlost zavážече	1 m/s
Automatické měření délky vstupního materiálu	*
PILOVÝ MOTOR	
Výkon	5,5 kW (opce 7,5 kW)
Izolace	IP 54
Provedení	B 3
Otáčky hřídele	5 000 min ⁻¹
Přenos točivého momentu na hřídel ozubený řemen	8M 30 mm
ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ	
Provozní napětí	~ 3x400 V/50 Hz
Jištění	3x32 A pomalá
Instalační připojení při délce do 10 m	5x6 mm ²
PNEUMATICKÉ PŘIPOJENÍ	
Tlak přívodu stlačeného vzduchu min.	0,6 Mpa
Kapacitní spotřeba vzduchu	250 l/min.
ODSÁVÁNÍ	
Odsávací přípojné hrdlo Ø	120 mm
Rychlost odsávání	25–30 m/s
HLUČNOST	
Při chodu naprázdno L _{pAOMD}	76,8 dB
Při obrábění L _{pAMD}	90 dB

STÖRI MANTEL

...když vám stroje rozumí

Cílem firmy v současné době není pouze vyvinout jeden konkrétní stroj s jedinečnými technickými vlastnostmi, ale systém unifikovaného a modulárního řešení technologie podélného formátování materiálu pro zákazníka. Komplexní řešení výrobních zařízení, který umožní **efektivně vyrobit stroj se základními vlastnostmi** (přesnost, robustnost, výkonnost, použitelnost) podle charakteru použití u zákazníka (malá truhlářská výroba vs. velká pilařská výroba).

Co znamená STÖRI MANTEL pro naše zákazníky?

- / dlouholetou 25letou tradici** v oblasti výroby dřevozpracující techniky a strojírenské výroby
- / kvalitně odvedenou práci** na každém stroji s respektem k tradici i inovaci
- / záruku kvalitních služeb** – celý proces od objednávky až po její expedici je zajišťován specialisty s dlouholetou praxí a zkušenostmi
- / kvalitu, která je pro nás prioritou** – začínaje informací pro vývojáře po dodávání náhradních dílů či použití nejjakostnějších materiálů

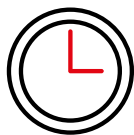
Být stále v kontaktu se zákazníkem i po prodeji stroje. Péče o naše zákazníky zahrnuje nejen montáž strojů vzdálenou a online správu ale i správné zaškolení obsluhy. Pro vás to znamená rychlou pomoc v místním jazyce na telefonu nebo na místě servisním technikem.

Naším mottem je vyrábět dřevoobráběcí stroje, které jsou ve všech směrech inovativní dle vašeho přání.

Tato vize, stejně jako naše odhodlání zlepšovat výrobní technologie v každém směru, je základem pro náš vývoj produktů, partnerství i firemní kulturu.



***Jsme správná volba,
když potřebujete:***



**Zefektivnit
produkci**



**Uspořit
pracovní sílu**



**Snížit
náklady**

Neváhejte nás kontaktovat!

Jiří Babinec

tel.: +420 721 244 219

e-mail: j.babinec@stoerimantel.com

 **STÖRI MANTEL**
VÝROBA DŘEVOBRÁBĚCÍCH STROJŮ

STÖRI MANTEL s.r.o.
U Trati 2620 (Průmyslový areál Tesla)
756 61 Rožnov pod Radhoštěm
Česká republika